

# 法蘭式 L 型號誌桿

號誌燈桿品類：

6.5M 鍍鋅燈桿(管壁厚度 6.0mm)

6.0M 單臂法蘭式鍍鋅燈桿

6.0M 雙臂法蘭式鍍鋅燈桿

7.0M 單臂法蘭式鍍鋅燈桿

7.0M 雙臂法蘭式鍍鋅燈桿

法蘭式 3.5M 鍍鋅延長桿

法蘭式 5.0M 鍍鋅延長桿

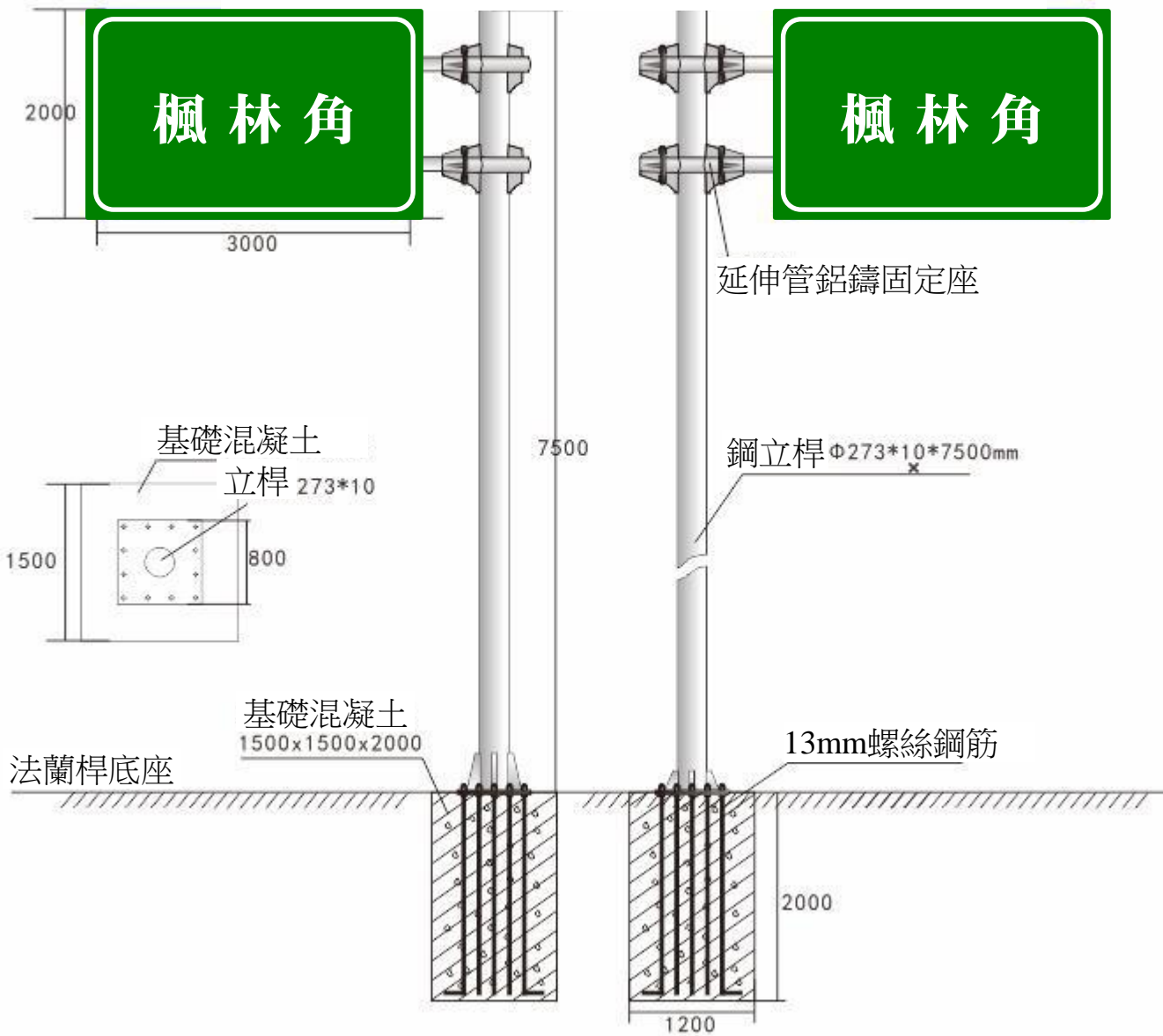
法蘭式 7.0M 鍍鋅延長桿

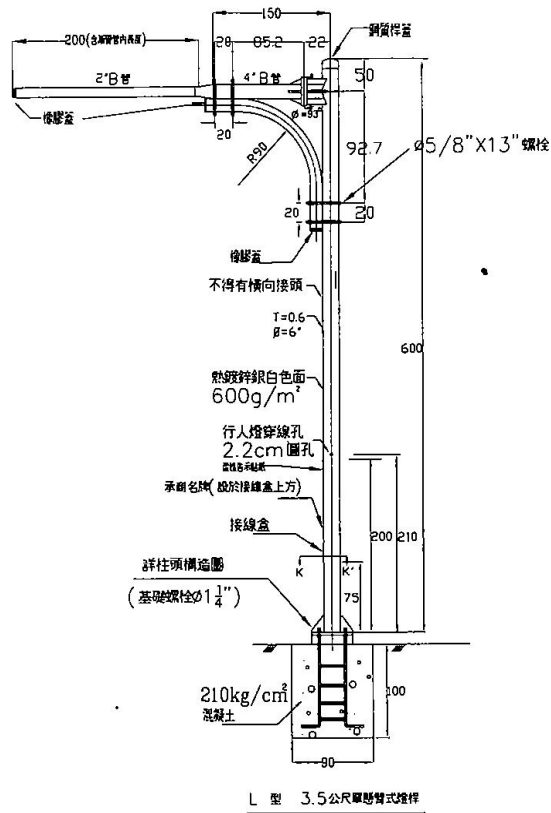
法蘭式彎桿支架



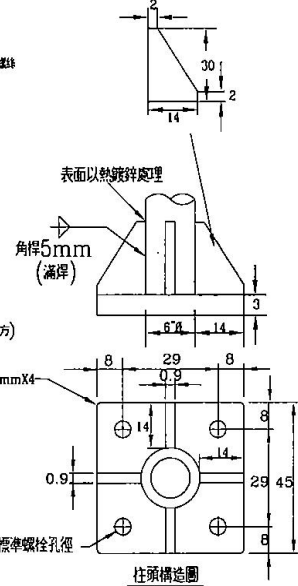
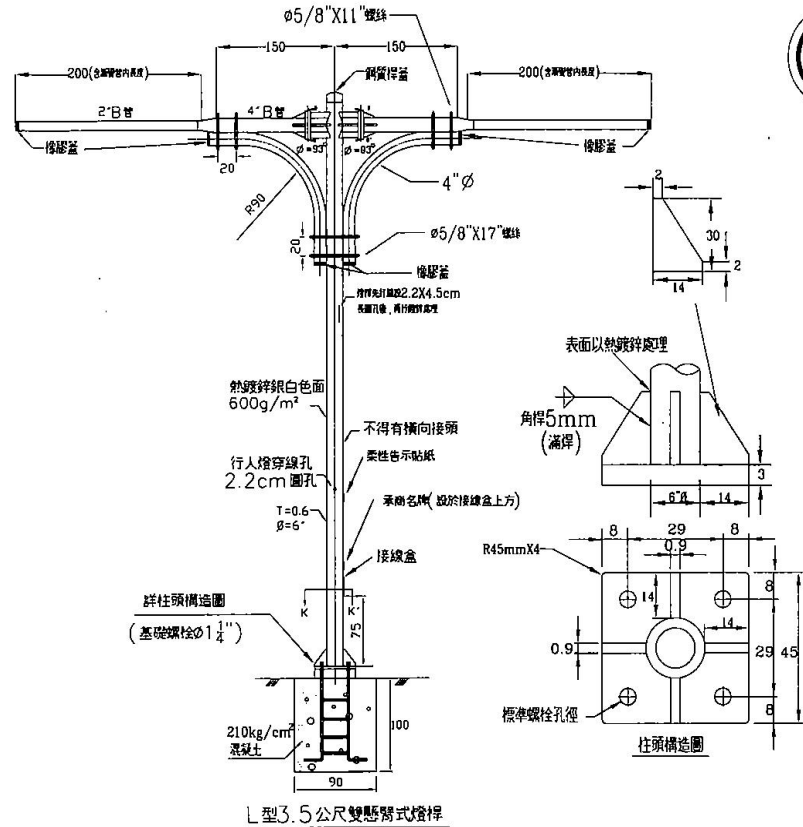
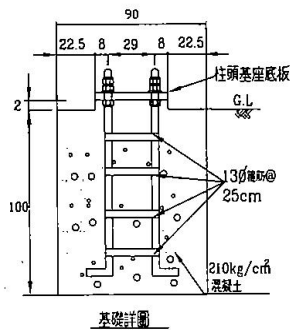
法蘭式 T 型號誌桿







橫桿及彎管連接, 直桿及橫桿連接, 4"φ及2"φ管漸變, 直桿及彎管連接, 接線盒, 承商名牌, 底座螺絲及底座圖詳L型桿細部詳圖



備註:

1. 柱頭底座下方需加裝一個螺帽並施築底座後, 始安裝誌桿; 底座上方基礎螺絲加裝二個螺帽, 其上方為鍍鋅帶帽螺母。
2. 底座以模具施工, 基礎與底座應同時施作完成, 基礎內PVC管突出基礎面5公分。
3. 基礎挖掘處倘遇有障礙物, 經工地工程司認定許可, 其長, 寬, 深可以調整, 惟其體積不得低於0.81立方公尺。
4. 接地電阻50Ω以下
5. 懸臂橫桿與直桿角度為93度(即上仰3度)。

6. 接線盒以熱鍍鋅處理, 接線盒桿孔位置需配合號誌桿設置地點開設於內側制, 孔蓋加橡膠墊片, 以螺絲鎖緊。
7. 全部採用A325鍍鋅螺絲。
8. 基礎完成後, 週邊鋪面復舊需與週邊人行道鋪面材質一致。
9. 未註明單位者, 以公分為準, 誤差±3%。
10. 鋼管材質應符合ASTM-A53規範, 表面鍍鋅應達600g/m<sup>2</sup>。
11. 號誌底座完成後, 在未豎立號誌桿前, 需設置交通錐。